



FICHE TECHNIQUE

CERATEM

CERATEM

Revêtement extra dur de céramique thermochimique à base d'oxyde de chrome III

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU CERATEM		AVANTAGES
Épaisseur	50 - 100 microns	Réalisable sur tout substrat : acier, fonte, inox, titane
Dureté	1 800 – 2 200 HV	Dureté extrêmement élevée
Porosité	0	Revêtement étanche. Tenue à la corrosion supérieure aux dépôts conventionnels
Adhérence	> 80 MPa	Durée de vie 5 à 10 fois > pièce chromée
Résistance compression	> 1000 MPa	Durée de vie 2 à 3 fois > oxyde de chrome plasma
Module d'élasticité	250 GPa	
Potentiel électrochimique	800 mVolt	Ceratem III compatible REACH
Résistivité	105-106 Ohm/cm	Classe alimentaire
Résistance aux chocs thermiques	800°C	Résistant aux hautes températures et chocs thermiques
Température max d'utilisation	700°C	Utilisable pour pièces de rechanges
Coefficient de frottement	0,1	Coefficient de frottement très faible. Finesse de l'état de surface

Industries : Pétrole/pétrochimie, agroalimentaire, marine & défense, pompes, énergies

Applications types : Usure par frottement lisse

Pistons de pompes, chemises de compresseurs, tiges de compresseurs, vannes papillons, boisseaux sphériques, garnitures mécaniques, pistons plongeurs, mâchoires d'ensacheuses, arbres d'agitation, portée de joint, bagues d'étanchéité...